## Vad alla bör veta: Ensilering

## Detta är viktigt

* En syrefri miljö är en förutsättning för ensileringsprocessen.
* En god hygien vid packning.
  + Hårdgjorda ytor runt silo/balar underlättar för god hygien.
  + Tvätta hjul på maskiner som används vid packning i plansilo/limpa.
* Kompromissa aldrig med ”Hacka-Packa-Täck”
* Ensileringsmedel;
  + Tillsats av ensileringsmedel;
    - Snittvagnar och pressar: Ensileringsmedel bör appliceras både från ovan och undersidan av grönmassan innan knivarna.
    - Exakthackar: Ensileringsmedel bör spridas före knivrotorn.
    - Man bör använda många strålar (jämfört med munstycket som ger dimma), för bättre effekt.
  + Välj ensileringsmedel efter vilka problem du vill förebygga
* Optimalt näringsvärde. Varierar beroende på vilka andra fodermedel som används, sätt mål för din gård.
* Förtorkning av grödan koncentrerar sockret och underlättar ensileringsprocessen.
* Vid regn på slagen gröda ökar risken för hygienska problem och näringsvärdet sjunker pga av den förlängda tiden för cellandning.
* Snittade/hackade grödor är lättare att packa, dessutom ger de frilagda snittytorna en snabbare ensileringsprocess.

**Detta vill vi uppnå**

* *Grundläggande krav*
  + Skörd vid rätt tidpunkt efter önskat näringsvärde
  + Max 5 % kasserat foder
  + Använd ensileringsmedel om förutsättningarna inte varit de bästa
  + Ett hygiensk godtagbart foder
* *Höga krav*
  + Inget kasserat foder
  + Använd ensileringsmedel

## Nyckeltal för uppföljning

|  |  |
| --- | --- |
| **Parameter** | **Krav** |
| ***Torrsubstans*** | Plansilo 28-35 %  Torn: 45 % i botten, ca 25 % i toppen  Balar: 35-50 %  Slangar: 35-40 % |
| ***Densitet*** | Plansilo: 180-220 kg ts/m3  Tornsilo: 200-260 kg ts/m3  Balar: 200-250 kg ts/m3  Slangar: 180-220 kg ts/m3 |
| ***Näringsvärde*** | Energi NORFOR: smältbar organisk substans >75 %, Nettoenergi > 6,3 MJ  Omsättbar energi > 11MJ  Minst 150 g råprotein i det ensilage som fodras som enda grovfoder och minst 165 g till det som kombineras med majsensilage och/eller HP-massa.  NDF 450-550 g, iNDF < 175 g/kg NDF |