## 4 Vad alla bör veta: Kalibrering av foderstationer

## Detta är viktigt

* Felaktig utfodring ger antingen onödigt höga kostnader (överutfodring) eller bromsar produktionen (underutfodring).
* Volymvikten skiljer sig mycket mellan olika fodermedel och de flesta foderstationer matar antingen ut på tid eller volym (ej vikt).
* Kalibrera vid varje byte av fodermedel.
* Kalibrering bör ske minst varannan månad, även om inte fodret byts
	+ Kalibrering bör ske oftare (minst en gång i månaden) vid utfodring av spannmål, särskilt om det är stor andel havre i krossen då dess volymvikt varierar i högre grad.
* Normal värden att mata in vid kalibrering:
	+ Pelleterat kraftfoder: 0,5-0,7 kg/min
	+ Kross: 0,3-0,5 kg/min
* Använd en våg med en noggrannhet med minst 2 decimaler.
* Kontrollera noggrant hur kraftfoderstationerna är numrerade och det är rätt foderstation (den som ni mätt på) som ni matar in nya värden på.
* Kontrollera hur många procent (%) förändring det blir i samband med kalibreringen och hur många kilo det innebär i kraftfoder totalt per ko och dag. Är förändringen mer än 15-20% bör man dela upp förändringen på 2-3 tillfällen för att inte korna ska påverkas negativt.
* Stäm av mängden utfodrat foder mot åtgången i silon. Om det inte går åt så fort i silon som beräknat kan det vara stopp på vägen trots att skruven går (fodret står då som utmatat trots att det inte är det).

## Detta vill vi uppnå

* *Grundläggande krav*
	+ Kalibrering vid foderbyte
	+ Kalibrering en gång i månaden vid utfodring av spannmål
* *Höga krav*
	+ Kalibrering en gång i månaden (oavsett fodermedel) samt vid foderbyte
	+ Jämförelse åtgång utmatat mot åtgång i fodersilo en gång i månaden
	+ Endagarsutfodringskontroll minst 2 gånger per år.